



DNC Co., Ltd.

92, Jwagong-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

MIL-PRF-23377K TYPE I, CLASS 2

Technical Data Sheet

Revision date : 07.Jan. 2020

개 요

MIL-PRF-23377K 규격(TYPE I,CLASS 2)에 적합 하도록 설계된 2액형 에폭시 방청 하도 도료입니다.
내 화학성, 충격성, 내약품성, 방청력 등이 우수하며 부착력이 뛰어 납니다.

특 징

- 내 화학성, 용제성이 우수 합니다.(유기용제, 윤활유)
- 내후성 , 방청력 , 내구력, 부착력이 우수 합니다.
- 납 ,크롬 등 중금속의 유해성이 없습니다.
- VOC 2.8 lb/gal (340 g/l) 규정을 만족 합니다.

일반적 성질

광택(60°)	Semi Gloss
색상	Yellow
혼합비율 (주제 : 경화제)	2 : 1 (L)
용적고형분 (%)	53% ± 2
이론도포량	17.6~26.5m ² /ℓ (20~30μm)
추천건조도막두께	20~30μm
VOC 함유량	340 g/l 이하
가사시간	25°C 에서 4시간 온도가 높을 때는 사용 가능 시간이 단축되며, 가사시간이 경과된 경우에는 사용을 하지 마십시오.
저장기간	12개월(5~30°C)
추천사용 신나	MIL-T-81772 TYPE II
요구 상도 도료	MIL-PRF-85285 , KDS 8010-1047 TYPE III(MIL-C-46168)
건조시간(25°C)	
TACK FREE / DRY HARD	5HR / 8HRS
MINMUM RECOAT / MAXIMUM RECORT	12HRS / 3DAYS

도장조건

	도료	소지표면	대기온도
표준	18~29°C	18~29°C	16~29°C
최소	5°C	5°C	5°C
최대	38°C	43°C	43°C

* 이슬점 발생 온도 보다 3°C 이상에서 도장 하십시오.

The information and statement herein are believed to be reliable, but are not be construed as a warranty or representation for which we assume legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and testing to determine the suitability for their own particular purpose of any information or products referred to herein. NO WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE.



DNC Co., Ltd.

92, Jwagong-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

도장 방법

- 스프레이 도장시 : 5 % 이내 희석.
- 붓, 롤러 도장시 : 통상 필요 없음.

바탕처리

- 모든 재질은 기름, 먼지 등의 오염물질을 제거하여 청결하게 하여야 합니다

도장시 주의사항

- 도장작업시 주위 온도는 5°C 이상이어야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 하지면의 표면온도는 이슬점보다 3°C 이상이어야 합니다.
- 주제와 경화제를 지정된 비율대로 정확히 계량하여 전동교반기로 미혼합물이 남아있지 않도록 충분히 혼합하여 사용합니다.
- 눈 도장후, 도막이 경화될때까지 높은 습기에 노출되지 않도록 하여야 합니다. 도장 및 경화하는 동안 허용 최대 습도를 넘는 경우 또는 비나 이슬점에 노출되는 경우,도막 표면의 이상(광택 손실 등)이 발생할 수 있습니다.
- 도장작업은 충분한 환기 하에서 진행하여야 하며, 휘발성 유기용제가 존재하므로 화기에 주의하여야 합니다.