



DNC Co., Ltd.

118-51, Gimhae-daero, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 50860

DF - 4000

Technical Data Sheet

Revision date : 28.Oct. 2019

개 요

DF - 4000 제품은 변성 페놀릭 에폭시 수지를 주성분으로 한 이액형 도료로 내화학적, 내마모성 및 내약품성이 우수하고 도장 작업성이 양호 합니다.

용 도

- 석유화학공장, 연료분출 등 내화학성이 요구되는 각종 저장탱크 및 철구조물에 도장.

일반적 성질

	특성
광택	유광
색상	백색 및 회색 (기타 제한적 주문 색상)
도료구성	2액형
혼합비율 (주제 : 경화제)	4 : 1 (Vol)
부피 고형분(%)	53 이상
이론도포량	4.24m ² /L (125μm 기준)
추천건조도막두께(μm)	100~150
가사시간(24°C)	4시간 (*혼합후 가사시간이 경과된 제품은 사용을 금합니다.)
저장기간	12개월(5~30°C)
추천사용 신나	에폭시 신나

내 약 품 성

폭로되는 물질	Acids	Alkalis	Solvents
(30°C 이내 허용)	10%인산, 25%구연산	50% 수산화 나트륨	가솔린(무연)
결과	양호	양호	양호

건 조 시 간

항목 \ 온도	10°C	20°C	30°C
최소재도장간격	4일	24시간	12시간
최대재도장간격(Day)	30일	15일	7일

도 장 온 도 (※ 이슬점 발생온도 보다 3°C 이상에서 도장하여야 합니다.)

구분 \ 온도	도료	소지표면	대기온도	습도
최저	13°C	10°C	10°C	0%
최대	32°C	43°C	38°C	85%

The information and statement herein are believed to be reliable, but are not be construed as a warranty or representation for which we assume legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and testing to determine the suitability for their own particular purpose of any information or products referred to herein. NO WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE.



DNC Co., Ltd.

118-51, Gimhae-daero, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 50860

도 장 방 법

- 붓, 로라, 에어리스, Spray.
- 도장 작업시 반드시 화기 제거 및 통풍 상태 확인 후 작업을 실시하십시오.

바탕처리

- 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거하십시오.
- 용접부분이나 모서리 부분은 도장 전 손질이 필요합니다.

도장시 주의사항

- 도장작업시 주위온도는 5°C 이상이어야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 하지면의 표면온도는 이슬점보다 3°C 이상이어야 합니다.
- 주제와 경화제를 지정된 비율대로 정확히 계량하여 전동교반기로 미혼합물이 남아있지 않도록 충분히 혼합합니다.
- 도장작업은 충분한 환기 하에서 진행하여야 하며, 휘발성 유기용제가 존재하므로 화기에 주의하여야 합니다. (방폭 전동교반기 사용)
- 흡입 및 피부접촉을 피할수 있도록 보호용구를 착용하고 작업을 하여야 하며, 접촉 시 물로 수회 세척한 후 즉시 의사의 진료를 받아야 합니다.
- 쓰다 남은 혼합 잔량은 재사용을 금하며, 미혼합 잔량은 냉암소에 화기와 분리하여 보관하여야 합니다.