



DNC Co., Ltd.

92, Jwagon-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

MIL-PRF-85285E TYPE I, CLASS H

Technical Data Sheet

Revision date : 07.Jan. 2020

개 요

MIL-PRF-85285 TYPE I 규격에 적합하도록 설계된 2액형 폴리 우레탄 상도 도료입니다.

특 징

- 내 화학성, 용제성, 내후성이 우수 합니다.
- 납 ,크롬 등 중금속의 유해성이 없습니다.

일반적 성질

광택(60°)	유광(>90%) / 반광(15~45%) / 무광(<5%)
색상	FED STD COLOR 에 따른 주문 색상.
혼합비율 (주제 : 경화제)	2.5 : 1 (부피)
용적고형분 (%)	50% ± 2(색상 및 광택에 따라 차이가 있음)
이론도포량	8.3~12.5m ² /ℓ (40~60μm)
추천건조도막두께	40~60μm
VOC 함유량	420 g/l 이하
가사시간	25°C 에서 5시간 이상 온도가 높을 때는 사용 가능 시간이 단축되며, 가사시간이 경과된 경우에는 사용을 하지 마십시오.
저장기간	12개월(5~30°C)
추천사용 신나	MIL-T-81772 TYPE I
요구 하도 도료	MIL-PRF-23377, MIL-P-23377
건조시간(25°C)	
TACK FREE / DRY HARD	6HR / 12HRS

도장조건

	도료	소지표면	대기온도
표준	18~29°C	18~29°C	16~29°C
최소	5°C	5°C	5°C
최대	38°C	43°C	43°C

* 이슬점 발생 온도 보다 3°C 이상에서 도장 하십시오.



DNC Co., Ltd.

92, Jwagong-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

도장 방법

- 스프레이 도장시 : 5~10 % 이내 희석.
- 붓, 롤러 도장시 : 통상 필요 없음.

바탕처리

- 모든 재질은 기름, 먼지 등의 오염물질을 제거하여 청결하게 하여야 합니다

도장시 주의사항

- 도장작업시 주위 온도는 5°C 이상이어야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 하지면의 표면온도는 이슬점보다 3°C 이상이어야 합니다.
- 주제와 경화제를 지정된 비율대로 정확히 계량하여 전동교반기로 미혼합물이 남아있지 않도록 충분히 혼합하여 사용합니다.
- 눈 도장후, 도막이 경화될때까지 높은 습기에 노출되지 않도록 하여야 합니다. 도장 및 경화하는 동안 허용 최대 습도를 넘는 경우 또는 비나 이슬점에 노출되는 경우,도막 표면의 이상(광택 손실 등)이 발생할 수 있습니다.
- 도장작업은 충분한 환기 하에서 진행하여야 하며, 휘발성 유기용제가 존재하므로 화기에 주의하여야 합니다.