



**DNC Co., Ltd.**

118-51, Gimhae-daero, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,  
Gyeongnam, Korea ☎ 50860

## MIL-DTL-53022F TYPE IV CLASS L

## Technical Data Sheet

Revision date : 11.Sep. 2022

### 개 요

에폭시 하도 도료로써 내후성 및 내 화학성이 우수한 에폭시 수지와 변성 폴리 아미이드로 구성되어 있으며 주제화 경화제를 혼합하여 사용합니다.

### 특 성

내 화학성, 내 약품성, 촉진내후성, 방청성, 부착성이 우수하며, MIL-DTL-53022 TYPEIV CLASS L 규격에 적합하도록 설계된 고형분이 높은 친 환경 도료 입니다.

-내 화학성이 우수합니다(산, 알카리, 유기용제, 제독제 등)

-촉진내후성(CYCLIS CORROSION), 변색성, 내구력, 부착성, 방청성이 우수합니다.

-VOC 2.8 lb/gal(340 g/l) 규정을 만족 합니다.

### 일반적 성질

| 항 목                         | 특성                                   |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 광택(60°)                     | 반광(10-45)                            |
| 색상                          | 백색 & SAE-AMS-STD 595 #26622 보다 연한 색상 |
| 도료구성                        | 2액형                                  |
| 혼합비율 (주제 : 경화제)             | 4 : 1 (Vol)                          |
| 고형분(%)                      | 무게고형분 82%, 부피고형분 75%                 |
| 이론도포량                       | 20m <sup>2</sup> /L (37.5μm 기준)      |
| 건조시간(25°C)                  | 지촉건조 : 30분, 고화건조 : 3시간, 경화건조 : 8시간   |
| 가사시간(25°C)                  | 4시간 이상 (*온도가 높아질수록 가사시간은 짧아질수 있습니다)  |
| CYCLIC CORROSION RESISTANCE | GMW 14872 METHOD 30 CYCLE, 이상없음      |
| 저장기간                        | 12개월(5~30°C)                         |
| 추천사용 신나                     | MIL-T-81772 TYPE II.                 |

### 도 장 조 건

| 구분 \ 온도 | 도 료   | 소지표면  | 대기온도  | 습 도      |
|---------|-------|-------|-------|----------|
| 표준      | 24 °C | 24 °C | 24 °C | 35 ~ 85% |
| 최저      | 10 °C | 10 °C | 10 °C | 0%       |
| 최대      | 38 °C | 43°C  | 43°C  | 85%      |

-이슬점 발생온도 보다 3°C 이상에서 도장 하십시오.

-에폭시 하도 도료는 완전 경화 전에는 도막이 연질상태 입니다.

-도장 후 우천시나, 습도가 높은 환경에 노출 시 습기에 의하여, 건조가 느려지거나, 도장 표면에 이상이 발생할수 있으므로 주의를 하셔야 합니다

-도장 전 도료가 침강되어 있을 수 있기 때문에 충분히 교반하여 사용 하여야 합니다.



## DNC Co., Ltd.

118-51, Gimhae-daero, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,  
Gyeongnam, Korea ☎ 50860

### 도장 방법

- 붓, 로라, Spray.
- 도장 작업시 반드시 화기 제거 및 통풍 상태 확인 후 작업을 실시하십시오.
- 신나를 추천량 이상 사용시 건조 지연, 경도저하, 백화현상, 스킨드 마크, 색분리 등이 발생할 수 있습니다.

### 바탕처리

- 피도면의 유분, 수분, 모래, 먼지 기타 이물질을 완전히 제거 하십시오.
- 콘크리트는 기온이 21°C, 상대습도 50%에서 최소 28일 이상 양생시키십시오

### 도장시 주의사항

- 도장작업 시 주위온도는 5°C 이상이어야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 하지면의 표면온도는 이슬점보다 3°C 이상이어야 합니다.
- 제품과 함께 제공되는 MSDS 를 참조 하십시오.
- 주제와 경화제를 지정된 비율대로 정확히 계량하여 전동 교반기로 미 혼합물이 남아있지 않도록 충분히 혼합합니다.
- 밀폐된 공간에서는 작업을 삼가 하시고, 작업 시 통풍이 원활 하도록 해야 합니다..
- 도장작업은 충분한 환기 하에서 진행하여야 하며, 휘발성 유기용제가 존재하므로 화기에 주의하여야 합니다.  
(방폭 전동 교반기 사용)
- 흡입 및 피부접촉을 피할수 있도록 보호용구를 착용하고 작업을 하여야 하며, 접촉 시 물로 수회 세척한 후 즉시 의사의 진료를 받아야 합니다.
- 쓰다 남은 혼합 잔량은 재사용을 금하며, 미 혼합 잔량은 냉암소에 화기와 분리하여 보관하여야 합니다.