

◆MODIFIED EPOXY HB-120

본 시방은 도면에 표기된 무용제타입의 수중경화용 마감공사에 적용하며, 특수변성 에폭시수지 및 폴리 아민으로 경화시키는 2액형 수지도료로서 도막은 견고, 강인하며 내마모성, 내충격성, 무기화학적 내성이 우수할 뿐만 아니라 특히, 물과의 친화력이 높아 담수, 해수, 오수면의 침수부위 도장용으로 디엔씨 또는 동등이상의 제품으로 사전에 견본을 제출, 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

1.제품특징

MODIFIED EPOXY HB-120는 무용제형 에폭시 도료로서 물과의 친화력이 높아 담수, 해수, 오수면 침수부위 도장용으로 단시간내 도장하여 수중에서 경화시키는 성능이 탁월하다.

2.적용용도

청결감이 요구되는 해수, 담수 TANK등 그와 유사한 곳에 도장
 해수, 담수등의 물리적인 충격, 마찰저항이 필요한 부위에 도장
 청수 탱크 내부도장
 폐수, 하수, 해수, 이송관의 내, 외부 도장용

3.시공

1.표면처리(철재)

1)새철판도장

- (1)SA2 까지 브라스팅 세정후 먼지를 깨끗이 제거한다.
- (2)습윤상태에서는 도장을 금합니다.

2)보수도장

- (1)먼지, 유분, 기름등은 도구나 세척제를 사용하여 완전히 제거하고 염분과 기타이 물질은 고압수로 세척한다.
- (2)녹 및 구도막은 연마세척 또는 동력공구등으로 깨끗이 제거한 후 고압수세척 후 건조시킨 다음 도장한다.

2.도장사양

상도 MODIFIED EPOXY HB-120 800 μ 1회

3.일위대가표

도장순서	제품명	도장횟수	도막두께(μ)	이론소요량(KG/m ²)	실소요량(KG/m ²)	단가(W/L)	금액(W/m ²)	비고
상도	MODIFIED EPOXY HB-120	1	800	1.300	1.560		0	LOSS율 20%
	EPOTIGHT HT-920			0.065	0.078			도료량의 5%이내
계		1	800	1.365	1.638	0	0	

㉠부가세, 시공비 별도

㉡실소요량은 작업조건과 작업방법에 따라 차이가 발생됨.

4.도장방법

1.도장장비

- AIRLESS 스프레이

2.상도도장

- 주제와 경화제를 지정된 정량의 비율로 정확히 혼합하십시오
정확한 배합은 물성효과를 증대시키므로 용기에 담긴 경화제를 완전히 주제에 넣어 혼합할 수 있도록
작업시 각별한 주의가 요구됩니다.
- 가사시간(40±20분)이내에 전량을 사용할 수 있도록 사용할 양만큼 혼합한다.
가사시간이 경과한 제품은 작업성 및 기타 물성이 저하될 수 있습니다.

5.도장시 주의사항

- 1.주제와 경화제를 혼합비율대로 정확히 배합한후 교반기로 완전히 교반 하여야 한다.
- 2.도장 및 건조는 최소 5°C이상에서만 가능하며, 표면온도가 5°C이상, 습도가 85%이하일 때 도포한다.
- 3.가사시간(25°C 에서 30분)이 지난제품은 부착성이 떨어지고 제반물성이 저하된다.
- 4.무용제형의 도료이나 작업공간의 산소부피농도가 20%이상을 유지하여야 하며 밀폐공간에서는 반드시
보호장비를 착용한후 도장을 하여야 한다.
- 5.점도가 높아 지정된 희석제를 사용한 도료는 습윤면에 도장을 금지합니다. 도장시 부착불량등의 문제가
발생됩니다.