

MODIFIED EPOXY HB-120

MODIFIED EPOXY HB-120은 변성 에폭시수지의 특성을 응용한 무용제 후막형 폴리아민 경화형의 2액형 에폭시수지 도료로서 견고하고 강인하여 청수, 해수, 유류, 약품 등에 우수한 성능을 발휘합니다. 또한 건조 도막은 식품, 곡류에도 해가 없습니다.

용도

1. 화학약품 등에 노출되는 창고나 그와 유사한 곳의 방식 도장
2. 청결감이 요구되는 해수, 담수용 탱크와 그와 유사한 곳의 도장
3. 해수, 담수 등의 물리적인 충격, 마찰 저항이 필요한 부위의 도장
4. 내부 도장
5. 폐수, 하수, 해수 이송관의 내외부 도장

도장사양

1. (무게비) = 주제 : 경화제 = 5 : 1
2. (20℃) : 약 30분 이상
3. 추천 도막 두께 : 500~1,200 μ m
4. 도장방법 : AIRLESS SPRAY, 붓
5. AIRLESS : 노즐구경 0.019" ~ 0.031"
분사압력 - 최소 350atm
6. 용구의 세척 : MODIFIED EPOXY HT-920 신나
7. 타도료와의 상용성 : 혼합사용 불가

일반적 성질 / 건조시간

물성	비고	물성	내용
색상	회색 및 기타 주문 색상	인장접착강도(kg.f/cm ²)	100 이상
혼합비중(25℃)	1.35±0.05	경도(SHORE D)	60~100
부피고형분(%)	98 이상	내전압시험	10,000VA
이론도포면적(m ² /ℓ)	2 (도막두께 500 μ m/1회)	내약품성(염산)	20%
내충격성(in)	0.7~1.4	내약품성(황산)	40%
저장 안정성	12개월(냉암소 보관)	내약품성(질산)	20%
고화건조시간(5℃, 23℃, 35℃)	18시간, 24시간, 12시간	내용제성	6개월
완전건조시간(5℃, 23℃, 35℃)	10일, 7일, 5일	염수분무시험	6개월

도장조건

1. 습기가 있는 곳에서의 도장도 가능하나 수분의 응축을 피하기 위하여 이슬점 발생 온도 3℃ 이상 온도에서 건조된 표면에 도장하는 것이 좋습니다.

도장시 주의사항

1. 도료의 분진을 흡입하거나 도료가 피부나 각막에 직접적으로 접촉되는 것을 피하여 주십시오.
2. 밀폐된 공간에서 작업할 때에는 적당한 보호구를 착용하고, 충분한 환기 하에서 도장과 건조를 시켜 주십시오.

표면처리

새철판

Sa 2½까지 브라스팅 세정 후 먼지를 깨끗이 제거하고 일시 방청이 필요할 때에는 무기질 또는 에폭시징크계의 슝 프라이마를 선행도장하십시오. (설계담당자와 협의)

보수도장

먼지 유분 그리스 등은 적당한 세제로 제거하고 염분과 기타 이물질은 고압 세척하며, 녹 및 구도막은 동력공구 등으로 깨끗이 제거하고 고압 세척 후 건조시킨 다음 규정에 따라 도장하십시오.

후속도장 및 재도장 간격

1. 후속도장은 하지 않는 것이 좋으나 필요시 당사의 에폭시계 우레탄계 등을 선택 사용하며 지정 도장 사양에 준합니다.
2. 목적과 용도에 따라 수직면 800µm, 수평면 1500µm 까지 추천할 수 있으며, 이때는 이론 도포율, 건조시간, 재도장 간격 등이 달라집니다.
3. 후속도장시 적절한 부착력을 얻기 위해서는 재도장 간격을 필히 준수해야 합니다.
4. 간격 (23℃) - 에폭시계 : 최소 24시간 ~ 최대 168시간 / 우레탄계 : 최소 16시간 ~ 최대 72시간

주요 사용처

발전설비 분야

1. 배관 LINE
2. CONDENSER LINE (WATER BOX 등)
3. 각종 DRAW TANK
4. CHEMICAL TANK

산업설비 분야

1. 폐수 및 하수종말처리장, 정화조
2. CHEMICAL 배관 및 TANK
3. OIL STORAGE TANK
4. GAS 배관, 상하수도 배관

기타 분야

1. 산세 처리조 및 산세장 바닥
2. 터널 내부 (벽 천장)
3. 지하 매설 WATER TANK
4. 냉동 냉장실 냉방실
5. 각종 바닥 COATING

선박 분야

1. 해수 TANK (WATER BALLAST TANK)
2. ENGINE ROOM
3. BATTERY ROOM
4. 각종 화물저장소 (CARGO HOLD)

해상구조물 분야

1. 석유 시추선 (OFF-SHORE)
2. 해상 구조물
3. 항만 시설물 (SHEET PILE : 철골)
4. 교량 (BRIDGE)

기존 EPOXY도료와의 품질비교

종류	구분	기존 EPOXY 계	MODIFIED EPOXY HB-120
일반적 성질	보증기간	약 1년 ~ 2년	약 5년 ~ 30년
	도장손실	2~5회 도장 (매 도장시 20~30% LOSS)	ONE COATING (1회 도장마무리 LOSS 최소화)
	도장횟수	2~5회 도장 (매 도장시 건조시간 필요)	ONE COATING (1회 도장에 따른 건조시간만 필요)
	부피고형분	55~85%	98% 이상
	작업환경	유독 (유기용제 사용)	무독, 무취 (SOLVENT, TAR FREE)
	인화점	FLASH POINT 100°F	FLASH POINT 215°F 이상
	작업조건	고습, 저온(영하)에서 도장 불가	동절기 및 고습도하에서도 도장 가능
	건조환경	고습도하 건조 불가	지촉건조 후 주수 가능
	색상	제한적 선택	사용자와 합의에 의한 다양한 색상
	내수성	특수도료만 가능	양호
	방오성	특수도료만 가능	양호
	방식성	특수도료만 가능	양호
	물리적 성질	전기절연성	-
경도		-	60~100 (SHORE D)
밴딩성		-	양호
내충격성		-	양호
접착력		-	100kgf/cm ² 이상
내마모성		-	200mg 이하
ERICSHEN		-	양호
화학적 성질	HCl	-	양호
	H2SO4	-	양호
	CH3COOH	-	양호
	HNO3	-	양호
	H3PO4	-	양호
	NaOH	-	양호
	SOLVENT	-	양호