

# EPOXY HB-115(H/S) 6100

EPOXY HB-115(H/S) 6100은 에폭시수지를 주성분으로한 2액형 도료로서 작업성이 우수하며, 내마모성 및 내충격성이 뛰어나고 고광택으로 자기평활성이 우수한 에폭시 중·상도 겸용 도료입니다.

## 용도

1. 방진성이 요구되는 전자부품 및 정밀기기 공장
2. 시험연구실, 정밀화학공장, 주차장바닥 등의 콘크리트, 시멘트몰탈

## 특징

1. 하지와의 친화성 및 내구성이 탁월합니다.
2. 고광택으로 미려한 외관을 얻을 수 있습니다.
3. 건조도막이 강인하며, 기계적 물성이 우수합니다.

## 도장방법

레기, 롤러 등



## 일반적 성질

물성	내용	물성	내용
색상	회색, 녹색 및 기타 주문색	혼합비중	1.6±0.03
광택(60°)	유광	추천건조도막두께(mm)	3
경도(Shore D)	70이상	건조시간(20℃)	지속 4시간 경화 30시간 완전 5일
도료형태	2액형	재도장간격(20℃)	1일~2일
혼합비율(주:경)	6 : 1 (무계비)	가사시간(20℃)	30분

※ 도포면적은 소지상태, 도장방법, 색상 등에 따라 다소 차이가 납니다.  
 ※ 외부폭로시에 광택손실, 변색 및 초킹 등을 일으킬 수 있습니다.

## 도장사양

도장순서	제품명	도장횟수	도막두께	지속건조(20℃)	경화건조(20℃)	완전건조(20℃)
하도	D-107 Primer D-1601 Primer	1~2	50μm	1.5hr	8hr	3일
희석제	EPOXY Thinner					
상도	HB-115(H/S)	1~2	3000μm	4hr	30hr	5일
상도(필요시)	D-107(유색)	1	100μm	1.5hr	8hr	3일
희석제	Thinner P-SP					
합계		3~4	3150μm			

## 바탕처리

1. 소지는 충분히 양생되어야 합니다. (20℃기준, 30일 이상 양생)
2. 크랙이 심한 부분은 주입제로 보수하고 표면조정 후 도장합니다.
3. 콘크리트는 레이턴스, 먼지, 유분 등 기타 이물질을 완전히 제거합니다.  
(고압수 샌드블라스팅, 다이아몬드 휠 그라인더 또는 5~10% 염산세척 ; 바탕면을 pH 7~9로 유지하고자할 때)
4. 함유율은 6% 이하

## 사용시 주의사항

1. 신축 콘크리트의 경우 20℃, 30일 이상 충분히 양생되어야 합니다.  
오래된 콘크리트의 경우는 각종 오염물질을 완전히 제거한 후 도장하십시오.
2. 2액형 도료이므로 주제 및 경화제를 혼합한 후 전동교반기로 충분히 교반하여 사용하십시오.  
(전동교반기는 1000RPM, 500W 이상의 것으로 사용하십시오.)
3. 작업조건은 상대습도 80% 이하, 피도면 온도는 수분 응축 방지를 위해  
이슬점 온도보다 최소 3℃ 이상 되어야하며 기온이 5℃ 이하에서는 도장을 하지 마십시오.
4. 타 도료와의 혼합사용을 금합니다.
5. 구도막 위에 보수도장 시 구도막과의 적합성을 확인 후 사용하십시오.
6. 2액형 도료로 경화제와 혼합 후 가사시간이 경과하면 겔 현상이 발생하여 사용이 불가능하므로  
필요한 양만 혼합하여 사용하십시오.
7. 마지막 상도 도장 후 충분한 성능은 20℃에서 7일 후에 나타납니다.
8. 무용제 도료이므로 신나회석은 하지 않습니다.

## 저장기간

제조일로부터 6개월

## 포장단위

20.6kg(주제), 3.4kg(경화제)

## 도장단면도

