

◆레진몰탈용 에폭시도료(HB-250,HB-115(H/S) 6100)

본 도료는 에폭시 수지 몰탈바닥공사에 적용하는 적용하며 내마모성 및 내충격성등이 우수한 에폭시 폴리아마이드계 수지에 규사(실리카)을 혼합하여 사용하는 도료로서 디엔씨 또는 동등 이상의 제품으로 사전 견본을 제출, 감독관의 승인을 득한후 적용한다.

1. 제품특징

HB-250 제품은 콘크리트의 내마모와 보호를 목적으로 특수 설계된 에폭시도료이며, 내마모성,내수성,내충격성, 접착성 및 부착강도가 우수한 바닥재도료입니다.

2. 적용용도

기계실, 주차장 바닥, 물류창고, 내장창고, 전자,화학 공장 바닥
발전소등 방진 및 내충격성이 요구되는 바닥면
내충격성이나 내마모성이 요구되는 바닥

3. 시공

1.표면처리

- 1)피도체의 수분, 먼지, 기타 이물질을 완전히 제거한다.
- 2)도장표면은 충분히(최소 30일 이상) 양생시킨다.
(PH값은 7~9, 피도체 함수율은 6%이하)
- 3)양생전에 도장할 경우 인산1~3% 수용액으로 알카리화된 콘크리트면을 중화처리하고
수세하여 건조시킨다.
- 4)틈새나 흠은 EPOXY PUTTY 로 메우고 표면조정후 하도 도장을 한다.

2.도장사양

하도	D-1601 PRIMER	50μ	1회
중도	HB-250칼라	100μ	1회
	HB-250칼라(몰탈)	4,900μ	1회
	HB-250(메꿈용)		1회
상도	HB-115(H/S) 6100	1,000μ	1회

3.일위대가표

도 장 순 서	제 품 명	도장 횟수	도막두께 (μ)	아론소요량 (KG/m ²)	실소요량 (KG/m ²)	단 가 (W/L)	금 액 (W/m ²)	비 고
하도	D-1601 PRIMER	1	50	0.250	0.300		0	LOSS율 20%
	EPOXY 신나			0.075	0.030			도료량의 30%
중도	HB-250 칼라	1	100	0.140	0.168			LOSS율 20%
	HB-250 (몰탈)	1	4,900	3.250	3.900			LOSS율 20%
	규사			9.000	10.800			LOSS율 20%
	HB-250(메꿈용)	1		-	-			LOSS율 20%
상도	HB-115	1	1,000	1.500	1.650			LOSS율 10%
계		5	6,050	14.215	16.848	0	0	

㉠부가세, 시공비 별도

㉡실소요량은 작업조건과 작업방법에 따라 차이가 발생된.

4.제품별 도장방법

1.하도

- 피도면의 바탕처리가 끝난후 D-1601 하도투명의 주제와 경화제(부피비 1:1)를 충분히 혼합한 후 로라 나 붓으로 1회도장한다.
- 콘크리트에 충분히 침투될수 있도록 희석제를 30~40% 혼합하여 사용한다.
- 1회도장시 도장면에 도료의 흡수가 심한 부위는 추가로 도장한다.
- 부분적으로 후도막 이 형성되지 않도록 균일하게 도장한다.

2.중도

- 하도 도장을 하고 지축건조후 RAKE로 스크래핑 작업으로 기공을 매운다.(약 100μ정도)
- 스크래핑후 20°C 에서 24시간(필요시 4시간 이후) 경과한 다음 HB-250을 주제와 경화제를 무게비율로 혼합한후 샌드를 첨가하여 균일하게 혼합한다.
- 중도 혼합후 도장면에 포설작업을 한 다음 흡손을 이용하여 미장 작업한다.
- 희석제는 일반적으로 사용하지 않으며 희석시 경화지연과 경도불량 및 Crack의 발생 요인이 된다.
- 몰탈 작업후 메꿈용도료를 주제와 경화제비율로 완전히 혼합후 레기로 작업하여 표면을 평활하게한다.

3.상도

- 중도도장 후 20°C 에서 24시간(필요시 4시간 이후) 경과한 다음 HB-115칼라를 주제와 경화제를 무게비로 혼합하여 전동교반기로 교반한 다음에 RAKE 또는 헤라를 사용하여 도막두께 1mm가 되도록 작업한다.
- 작업시RAKE의 끝을 조정하여 굽거나 퍼면서 도료가 잘퍼지도록 도포하여야 한다.
- 희석제는 되도록이면 시용을 하지 않는 것이 좋으나 필요시는 5%이내로 사용 할 것.
- 재도장간격은 최소 20°C 24시간 경과후 추가도장한다.
- 도장후 소포가 잘되지 않을시는 에폭시 희석제를 표면에 스프레이로 살포하여 기포를 제거한다.

5.도장시 주의사항

- 1.사용전 충분히 교반 하여야 한다.
- 2.도장 및 건조는 최소 5°C이상에서만 가능하며, 표면온도가 5°C이상, 습도가 85%이하일 때 도포한다.
- 3.가사시간이 지난제품은 부착성이 떨어지고 제반물성이 저하된다.
- 4.충분한 환기가 되도록 하여 작업을 행하고 밀폐공간에서는 반드시 호흡기 보호장비를 착용하여야 한다.