

◆탈에폭시도료(EPOXY D-108W)

본 도료는 에폭시 수지와 포리아마이드 수지, 콜탈 피치 및 방청안료로 구성된 상온 경화형의 2액형 도료로서 디엔씨 또는 동등이상 제품으로 사전에 견본을 제출하여 감독관의 승인을 득한 후 적용한다.

1.제품특징

D-108W 도료는 방식성, 부착성, 내수성, 내화학성이 매우 우수하여 철 또는 콘크리트면의 물탱크 및 원유탱크, 지하 매설 파이프등에 사용되는 도료입니다.

2.적용용도

- 물탱크
- 폐수처리장, 증류수탱크
- 지하에 매설되는 파이프등에 도장

3.시공

1.표면처리

- 1)녹, 수분, 기름등 이물질을 완전히 제거한다.
- 2)도장면은 준나사금속(SA 2½)까지 표면처리후 먼지등을 깨끗이 제거하고 일시방청이 필요할 시는 무기질 또는 에폭시 징크계의 스프라이머를 도장하십시오.

2.도장사양

하도	D-108W 하도	50μ	1회
상도	D-108W 상도	300μ	2~3회

도장순서	제품명	도장횟수	도막두께(μ)	이론소요량(KG/m ²)	실소요량(KG/m ²)	단가(W/L)	금액(W/m ²)	비고
하도	D-108W 하도	1	50μ	0.3	0.36			LOSS율20%
	EPOXY 신나			0.09	0.108			도료량의 30%
상도	D-108W	2~3	300μ	0.435	0.522			LOSS율20%
	EPOXY 신나			0.044	0.052			도료량의 10%
계		3~4	-	0.479	0.574	0	0	

㉠부가세, 시공비 별도

㉡실소요량은 작업조건과 작업방법에 따라 차이가 발생됨.

4.제품별 도장방법

1.하도

- 피도면의 바탕처리가 끝난후 D-107 하도 투명의 주제와 경화제를 충분히 혼합한 후 로울러나 붓으로 1회도장한다.
- 콘크리트에 충분히 침투될수 있도록 희석제를 20~40% 혼합하여 사용한다.
- 1회도장시 도장면에 도료의 흡수가 심한 부위는 추가로 도장한다.

2.상도

- 하도 도장을 하고 지축건조가 된 후(20°C 3~4시간 경과시) D-108T 흑색를 주제와 경화제를 무게비율 3.5:1로 혼합 한 다음, 로울러나 에어리스스프레이 또는 붓으로 2-3회도장한다.
- 희석제는 5%~15%정도 희석한 후 사용한다.
- 재도장간격은 최소 20°C 24시간에서 7일이내에 도장한다.

5.도장시 주의사항

- 1.사용전 충분히 교반 하여야 한다.
- 2.도장 및 건조는 최소 5°C이상에서만 가능하며, 표면온도가 5°C이하, 습도가 85%이상일 때는 표면에 백화현상이 발생할 수 있다.
- 3.D-107 도료는 옥외 노출시 변색 및 Chalking현상이 나타날 수 있다.
- 4.가사시간이 지난제품은 부착성이 떨어지고 제반물성이 저하된다.
- 5.용제형도료이므로 밀폐공간에서 작업시 반드시 방독마스크를 착용후 도장하십시오.