



**DNC Co., Ltd.**

92, Jwagon-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,  
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

## EPOXY D-107W (수용성 에폭시 상도)

### Technical Data Sheet

Revision date : 20.Oct. 2020

#### 개 요

수용성 에폭시 수지로 조성된 2액형 도료로 도장 작업성이 우수하며 내수성, 내약품성 및 내마모성이 우수하며 유성 에폭시와는 달리 인체에 유해한 성분이 없는 환경 친화적인 제품입니다.

#### 특 징

- 내수성, 내약품성, 내마모성 등이 우수합니다.
- 소지와와의 접착성 및 내구력이 탁월합니다.

#### 용 도

- 유성도료를 사용할수 없는 필폐된 공간.
- 기계실, 전기실, 주차장 바닥
- 일반공장 바닥, 각종 시험연구실 등

#### 일반적 성질

	특성
색 상	주문 색상
광택	유광
도료구성	2액형
혼합비율 (A:B, 무게비)	2 : 1
용적고형분 (%)	48±2
혼합비중(Mixed)	1.2±0.05 (g/cm)
이론도포량	평활한 면에서 건조도막 두께 50~75µm 기준 일 때 6.4~9.6m <sup>2</sup> /L
가사시간(20°C)	1시간
저장기간	12개월(5~30°C)
사용 희석제	청수

#### 건 조 시 간

항목 \ 온도	10°C	20°C	30°C
지속건조시간(Hr)	6.0	4.0	3.0
경화건조시간(Hr)	36	24	16
완전건조시간(Day)	10	8	5
최소재도장간격(Hr)	32	24	12
최대재도장간격(Day)	7	4	3

The information and statement herein are believed to be reliable, but are not be construed as a warranty or representation for which we assume legal responsibility. Users should undertake sufficient verification and testing to determine the suitability for their own particular purpose of any information or products referred to herein. NO WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE.



## DNC Co., Ltd.

92, Jwagong-Ri, Jinyeong-Eup, Gimhae-Si,  
Gyeongnam, Korea ☎ 621-802

### 도장 방법

- 붓, 롤러, 에어 스프레이
- 희석비 : 5~10%

### 바탕처리

- 모든 재질은 기름, 먼지 등의 오염물질을 제거하여 청결하게 하여야 합니다
- 소지면을 충분히 건조시켜야 합니다.

### 도장방법

- 붓, 로라, 스프레이
- 용접 부분이나 모서리부분은 손질하여 깨끗이 하여 도장합니다.

### 도장시 주의사항

- 도장작업시 주위온도는 5°C 이상이어야 하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 하지면의 표면온도 이슬점보다 3°C 이상이어야 합니다.
- 주제와 경화제를 지정된 비율대로 정확히 계량하여 전동교반기로 미혼합물이 남아있지 않도록 충분히 혼합합니다.
- 과도한 희석은 물성저하를 초래할 수 있습니다.
- 도장시 동일제품 색상이라도 희석비, 도장방법에 따라 이색현상이 있을수 있으니 동일한 Lot. 제품, 동일한 도장방법으로 사용하시기 바랍니다.
- 눈, 비가 오는 습도가 높을 때의 도장은 피해주시시오.
- 보관시에는 5°C 이상에서 보관하여야 합니다.